



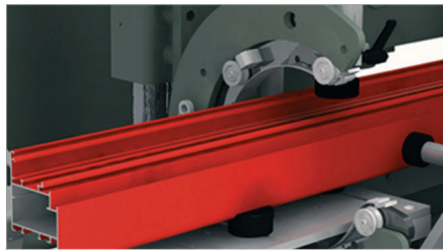
emmegi

Aluminium

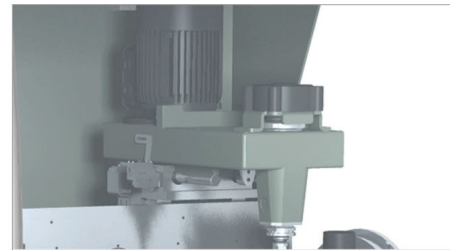
Steel

Pvc

pt



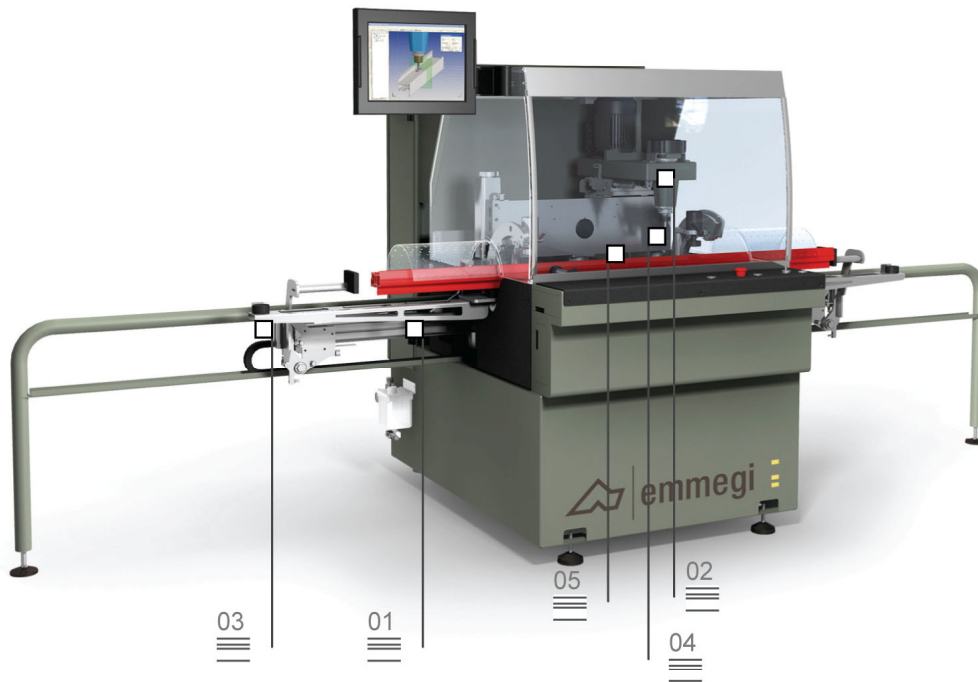
Mesa da morsa giratória motorizada 01



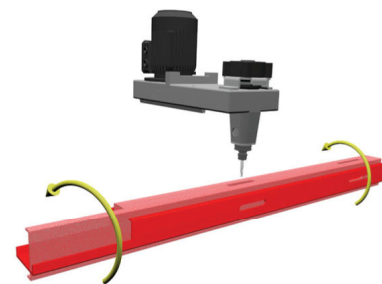
5 eixos motorizados 02

Micromatic Star

Centro de usinagem



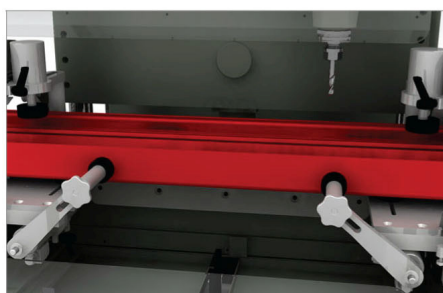
Centro de usinagem compacto com 5 eixos controlados, o último destes controla a deslocação do tope de referência da peça à direita e à esquerda para um controle total do ciclo de usinagem. A mesa da morsa giratória (eixo CN) permite usinar até 4 faces da peça sem desbloquear as morsas. Mandril motorizado com velocidade variável até de 11.500 R.P.M., troca rápida da ferramenta com engates de pinça, Weldon ou cone ISO30. Bloqueio da peça por meio de 4 morsas verticais e 2 horizontais com dimensões reduzidas para facilitar o carregamento da peça.



Topes 03

Grupo morsas 04

Desbloqueio da ferramenta 05



Micromatic Star

Centro de usinagem

01

Mesa da morsa giratória motorizada

A mesa giratória permite a usinagem da peça em 4 faces sem que seja necessário desbloquear as morsas.

A rotação da base de suporte é motorizada e a gestão da posição é feita diretamente por CN. O perfil é colocado sobre mordentes que podem ser posicionados em horizontal ou em vertical, de acordo com as exigências.

02

5 eixos motorizados

Apesar das dimensões reduzidas, Micromatic Star pertence à categoria dos centros de usinagem a controle numérico. O movimento dos eixos X, Y, Z, A é realizado por meio de pinhões de cremalheira. No eixo U o binário motor/reductor é inserido em unidade linear com movimento sobre guias.

03

Topes

O sistema de topes, comandado pela unidade linear, permite a cobertura de áreas de usinagem até de comprimentos máximos de 2.800 mm. em um espaço reduzido.

04

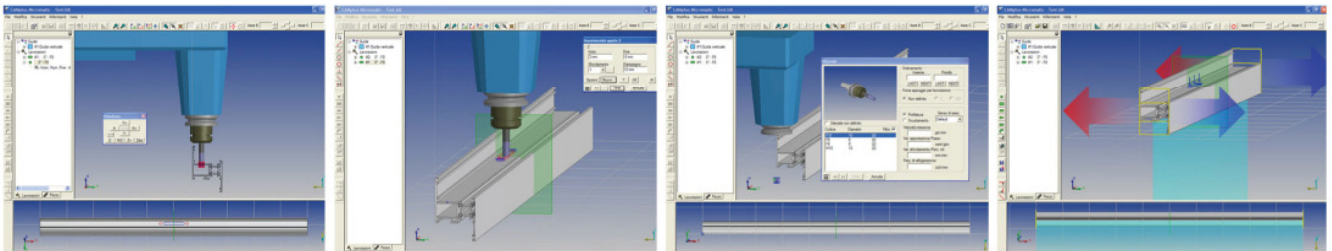
Grupo morsas

O grupo morsas de bloqueio da peça é constituído por 4 morsas verticais e 2 morsas horizontais que, com movimento giratório, liberam a mesa de usinagem para a carga/descarga do perfil.

05

Desbloqueio da ferramenta

Micromatic Star está equipada com cone de engate da ferramenta ISO 30 que permite o desbloqueio da mesma com a simples pressão de um botão.



CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal)	370
EIXO Y (transversal)	130
EIXO Z (vertical)	140
EIXO A (rotação automática da peça)	- 180° ÷ + 90°
EIXO U (posicionamento da barra)	1020

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	1,1
Velocidade máxima (R.P.M.)	11500
Cone de engate da ferramenta	ISO 30
Engates de pinça, com expansão Weldon	R16
Sistema de lubrificação de óleo com difusão mínima	

FERRAMENTA A BORDO DA MÁQUINA

Número máximo de ferramentas no magazine	6
Dimensão máxima da ferramenta que pode ser carregada no magazine (mm)	Ø 10 L=100

FACES QUE PODEM SER USINADAS

Com ferramenta direta (face superior, faces laterais, face inferior)	4
--	---

CAMPO DE USINAGEM (Base x Altura x Comprimento)

Dimensão máxima da peça que pode ser usinada em 4 faces	120 x 100 x 2800
---	------------------

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Topes de referência da peça com posicionamento CN	3
---	---

MORSAS

Número padronizado de morsas (verticais, horizontais)	4 + 2
Posicionamento manual das morsas	

11 5564 9622 | 11 5564 9629 | 54*31943

topmax@topmax.com.br | topmaxbrasil@hotmail.com

Topmax

Rua João Elias Calache, 33
04368-090 - São Paulo - SP
www.topmax.com.br